

**RENCANA PEMBELAJARAN SEMESTER (RPS)**  
**MANAJEMEN DAN MANUFAKTUR KEWIRAUSAHAAN**



**Oleh:**  
**Dr. Agus Yulianto, S.T., M.T.**

**UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SURAKARTA**

**2025.1**



**UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH SURAKARTA**  
**PROGRAM STUDI MAGISTER TEKNIK MESIN**

FM-UMS-AA-FPU-PPK-02/  
R0

**RENCANA PEMBELAJARAN SEMESTER**

| MATA KULIAH (MK)                       | KODE     | Rumpun MK         | Bobot (sks) |     | SEMESTER | Tgl Penyusunan |
|----------------------------------------|----------|-------------------|-------------|-----|----------|----------------|
| Manajemen dan Manufaktur Kewirausahaan | 10110403 | Mata Kuliah Wajib | T=3         | P=0 | 1        | 2025           |

| OTORISASI | Pengembang RPS                | Koordinator RMK | Ketua Program Studi                        |  |
|-----------|-------------------------------|-----------------|--------------------------------------------|--|
|           | Dr. Agus Yulianto, S.T., M.T. |                 | Prof. Ir. Waluyo Adi Siswanto, M.Sc., Ph.D |  |

|                         |                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |        |
|-------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| Programme Learning (PL) | PLO-Prodi yang dibebankan pada MK              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |        |
|                         | PLO8                                           | Melakukan rekayasa teknologi dan pengembangan sistem, proses dan komponen otomotif manufaktur berbasis kemajuan teknologi terkini dengan mengoptimalkan sumber daya yang tersedia dan memperhitungkan Batasan yang ada                                                                                                                                                                                   |        |
|                         | PLO10                                          | Melaksanakan penelitian yang bermanfaat bagi masyarakat atau industry, mengacu pada hasil riset yang teruji dengan mempertimbangkan efisiensi dan nilai tambah serta menggunakan piranti terkini dan modern                                                                                                                                                                                              |        |
|                         | PLO12                                          | Menggunakan sistem pembelajaran berbasis riset untuk pengembangan keilmuan secara berkesinambungan dengan media luring maupun daring memanfaatkan berbagai sumber yang sah dan terpercaya                                                                                                                                                                                                                |        |
|                         | Course Learning Outcomes (CLO)                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |        |
|                         | CLO 1                                          | Analisis pengelolaan dan penyediaan material, perencanaan produksi dan kontrol serta sistem pengendalian kualitas. (Analysis of material management and supply, production planning and control, as well as quality control systems.)                                                                                                                                                                    | PLO8,  |
|                         | CLO 2                                          | Analisis efektivitas penerapan Work Study (Time and Motion Study = TMS), Maintenance Management (WM), Waste Management, dan sistem Automasi dalam meningkatkan efisiensi operasional industri (Analyse the effectiveness of implementing Work Study (Time and Motion Study = TMS), Maintenance Management (WM), Waste Management, and Automation systems in improving industrial operational efficiency) | PLO10, |
|                         | CLO 3                                          | Mengevaluasi sistem PLO, MH, MM, QC, TMS, WM dan automasi yang sudah diterapkan di industri.(Evaluate the implementation of PLO, MH, MM, QC, TMS, WM, and automation systems in the industry.)                                                                                                                                                                                                           | PLO12, |
|                         | Kemampuan akhir tiap tahapan belajar (Sub-CLO) |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |        |
|                         | Sub-CLO 1                                      | Memahami Manajemen produksi                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | CLO 1  |
|                         | Sub-CLO 2                                      | Analisis Lokasi dan tata letak pabrik                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | CLO 1  |
|                         | Sub-CLO 3                                      | Memahami Penanganan material                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | CLO 1  |
|                         | Sub-CLO 4                                      | Memahami Manajemen Material                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | CLO 1  |
|                         | Sub-CLO 5                                      | Evaluasi Perencanaan dan Pengendalian Produksi (PPC)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | CLO 1  |
| Sub-CLO 6               | Evaluasi Kontrol Kualitas (QC)                 | CLO 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |        |
| Sub-CLO 7               | Evaluasi Pengenalan Perancangan Pabrik         | CLO 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |        |
| Sub-CLO 8               | Analisis Perencanaan Fasilitas                 | CLO 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |        |

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                   |                   |                                                                                 |                               |                    |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------|
|                                   | Sub-CLO 9                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Memahami Perancangan Tata Letak                   | CLO 2             |                                                                                 |                               |                    |
|                                   | Sub-CLO 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Memahami Perancangan Kebutuhan Mesin dan Operator | CLO 2             |                                                                                 |                               |                    |
|                                   | Sub-CLO 11                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Evaluasi Landasan Teori Perancangan Pabrik        | CLO 3             |                                                                                 |                               |                    |
|                                   | Sub-CLO 12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Analisis Tipe Desain Fasilitas                    | CLO 3             |                                                                                 |                               |                    |
|                                   | Sub-CLO 13                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Memahami Pembuatan Keputusan Manajerial           | CLO 3             |                                                                                 |                               |                    |
|                                   | Sub-CLO 14                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Memahami Dasar-dasar Pengorganisasian             | CLO 3             |                                                                                 |                               |                    |
| Deskripsi Singkat MK              | Mata kuliah ini diajarkan pada Semester I, yang memuat tentang Kewirausahaan dan Proses Manufaktur : Untuk Kewirausahaan Berisi tentang teori dasar tentang kewirausahaa, langkah- langkah membangun sebuah wirausaha, syarat dasar dan pengembangan kewirausahaan, mengembangkan kewirausahaan . Untuk bagian Manajemen Manufaktur memaparkan tentang teori - teori manajemen pabrik yang meliputi desain alur produksi, manajemen material, handling, dan optimasi waktu dan biaya.                            |                                                   |                   |                                                                                 |                               |                    |
| Bahan Kajian: Materi Pembelajaran | Materi perkuliahan ini meliputi:<br>1. Production management<br>2. Plant location and layout<br>3. Material handling<br>4. Materials management 5. Production Planning and Control (PPC)<br>6. Quality Control (QC)<br>7. Pengenalan Perancangan Pabrik<br>8. Perencanaan Fasilitas<br>9. Perancangan Tata Letak<br>10. Perancangan Kebutuhan Mesin dan Operator<br>11. Landasan Teori Perancangan Pabrik<br>12. Tipe Desain Fasilitas<br>13. Pembuatan Keputusan Manajerial<br>14. Dasar-dasar Pengorganisasian |                                                   |                   |                                                                                 |                               |                    |
| Pustaka                           | Utama:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                   |                   |                                                                                 |                               |                    |
|                                   | 1. J. R. Tony Arnold, P.E., CFPIM, CIRM, et. Al, Introduction to Materials Management, Sixth edition, Pearson Education, Inc, 1991<br>2. Sean Moran, An applied guide to process plant design, Elsevier Inc. 2015<br>3. Tompkins, et.al., Facilities Planning, 4th edision, John Wiley and Sons, 2010.                                                                                                                                                                                                           |                                                   |                   |                                                                                 |                               |                    |
|                                   | Pendukung:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                   |                   |                                                                                 |                               |                    |
|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                   |                   |                                                                                 |                               |                    |
| Dosen Pengampu                    | Dr. Agus Yulianto, S.T., M.T.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                   |                   |                                                                                 |                               |                    |
| Matakuliah syarat                 | Tidak ada                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                   |                   |                                                                                 |                               |                    |
| Minggu Ke                         | Kemampuan akhir tiap tahapan belajar (Sub-CLO)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Penilaian                                         |                   | Bentuk Pembelajaran, Metode Pembelajaran, Penugasan Mahasiswa, [Estimasi Waktu] | Materi Pembelajaran [Pustaka] | Bobot Penilaian(%) |
|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Indikator                                         | Kriteria & Teknik |                                                                                 |                               |                    |
| (1)                               | (2)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | (3)                                               | (4)               | (5)                                                                             | (6)                           | (7)                |
| 1                                 | Memahami Manajemen produksi                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                   |                   |                                                                                 |                               | 6%                 |

|   |                                                      |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                        |    |
|---|------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|   |                                                      | Menjelaskan fungsi perencanaan, pengorganisasian, dan pengendalian dalam proses transformasi input menjadi output produksi.      | <b>Kriteria:</b> Mampu menguraikan siklus manajemen produksi secara komprehensif untuk mencapai efisiensi sumber daya perusahaan.<br><b>Teknik Penilaian:</b> tes tertulis,<br><b>Bentuk:</b> rubrik,               | <b>Teknik Pembelajaran:</b> Luring<br><b>Bentuk Pembelajaran:</b> Kuliah<br><b>PB:</b> 3x50<br><b>Metode Pembelajaran:</b> studi kasus,<br><b>Penugasan:</b> Quiz 1<br><b>PT=3x70</b><br><b>KM=3x70</b> | 1. Production management<br><br>[ 1. J. R. Tony Arnold, P.E., CFPIM, CIRM, et. Al, Introduction to Materials Management, Sixth edition, Pearson Education, Inc, 1991 ] |    |
| 2 | Analisis Lokasi dan tata letak pabrik                | Menganalisis faktor-faktor penentu lokasi pabrik dan pengaturan fasilitas fisik untuk mengoptimalkan aliran kerja.               | <b>Kriteria:</b> Mampu menentukan lokasi strategis berdasarkan analisis biaya serta merancang tata letak yang meminimalkan hambatan alur kerja.<br><b>Teknik Penilaian:</b> tes tertulis,<br><b>Bentuk:</b> rubrik, | <b>Teknik Pembelajaran:</b> Luring<br><b>Bentuk Pembelajaran:</b> Kuliah<br><b>PB:</b> 3x50<br><b>Metode Pembelajaran:</b> studi kasus,<br><b>Penugasan:</b> Quiz 2<br><b>PT=3x70</b><br><b>KM=3x70</b> | 2. Plant location and layout<br><br>[ 1. Sean Moran, An applied guide to process plant design, Elsevier Inc. 2015 ]                                                    | 6% |
| 3 | Memahami Penanganan material                         | Merancang sistem pemindahan bahan yang efisien menggunakan peralatan dan metode yang meminimalkan biaya operasional.             | <b>Kriteria:</b> Mampu memilih jenis unit beban dan alat pemindah yang sesuai dengan karakteristik material serta alur proses.<br><b>Teknik Penilaian:</b> tes tertulis,<br><b>Bentuk:</b> rubrik,                  | <b>Teknik Pembelajaran:</b> Luring<br><b>Bentuk Pembelajaran:</b> Kuliah<br><b>PB:</b> 3x50<br><b>Metode Pembelajaran:</b> studi kasus,<br><b>Penugasan:</b> Quiz 3<br><b>PT=3x70</b><br><b>KM=3x70</b> | 3. Material handling<br><br>[ 1. Tompkins, et.al., Facilities Planning, 4th edision, John Wiley and Sons, 2010. ]                                                      | 6% |
| 4 | Memahami Manajemen Material                          | Mengelola aliran material mulai dari pengadaan, penyimpanan, hingga distribusi dengan sistem pengendalian inventaris yang tepat. | <b>Kriteria:</b> Mampu mengaplikasikan metode pengendalian stok (seperti EOQ atau JIT) untuk menjaga keseimbangan ketersediaan bahan.<br><b>Teknik Penilaian:</b> tes tertulis,<br><b>Bentuk:</b> rubrik,           | <b>Teknik Pembelajaran:</b> Luring<br><b>Bentuk Pembelajaran:</b> Kuliah<br><b>PB:</b> 3x50<br><b>Metode Pembelajaran:</b> studi kasus,<br><b>Penugasan:</b> Quiz 4<br><b>PT=3x70</b><br><b>KM=3x70</b> | 4. Materials management<br>[ 1. J. R. Tony Arnold, P.E., CFPIM, CIRM, et. Al, Introduction to Materials Management, Sixth edition, Pearson Education, Inc, 1991 ]      | 6% |
| 5 | Evaluasi Perencanaan dan Pengendalian Produksi (PPC) | Menyusun jadwal produksi induk dan mengendalikan pelaksanaan proses manufaktur agar sesuai dengan target waktu dan jumlah.       | <b>Kriteria:</b> Mampu merumuskan rencana produksi berdasarkan peramalan permintaan dan kapasitas mesin secara akurat dan                                                                                           | <b>Teknik Pembelajaran:</b> Luring<br><b>Bentuk Pembelajaran:</b> Kuliah<br><b>PB:</b> 3x50<br><b>Metode Pembelajaran:</b> studi kasus,<br><b>Penugasan:</b> Quiz 5<br><b>PT=3x70</b><br><b>KM=3x70</b> | 5. Production Planning and Control (PPC)<br><br>[ 1. Sean Moran, An applied guide to process plant design, Elsevier Inc. 2015 ]                                        | 6% |

|    |                                                  |                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                   |    |
|----|--------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
|    |                                                  |                                                                                                                                    | terintegrasi.<br><b>Teknik Penilaian:</b><br>tes tertulis,<br><b>Bentuk:</b><br>rubrik,                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                   |    |
| 6  | Evaluasi Kontrol Kualitas (QC)                   | Menerapkan teknik inspeksi dan pengendalian proses statistik untuk memastikan produk memenuhi standar spesifikasi yang ditetapkan. | <b>Kriteria:</b> Mampu menggunakan alat kendali mutu (Seven Tools) untuk mendeteksi penyimpangan dan melakukan tindakan korektif secara efektif.<br><b>Teknik Penilaian:</b><br>tes tertulis,<br><b>Bentuk:</b><br>rubrik, | <b>Teknik Pembelajaran:</b> Luring<br><b>Bentuk Pembelajaran:</b> Kuliah<br><b>PB:</b> 3x50<br><b>Metode Pembelajaran:</b> studi kasus,<br><b>Penugasan:</b> Quiz 6<br><b>PT=3x70</b><br><b>KM=3x70</b>  | 6. Quality Control (QC)<br><br>[ 1. Tompkins, et.al., Facilities Planning, 4th edision, John Wiley and Sons, 2010.<br>]                                                           | 6% |
| 7  | Evaluasi Pengenalan Perancangan Pabrik           | Menjelaskan tahapan terintegrasi dalam mendesain sebuah sistem manufaktur mulai dari pemilihan produk hingga evaluasi ekonomi.     | <b>Kriteria:</b> Mampu mendeskripsikan seluruh elemen perancangan pabrik sebagai satu kesatuan sistem yang mendukung tujuan bisnis.<br><b>Teknik Penilaian:</b><br>tes tertulis,<br><b>Bentuk:</b><br>rubrik,              | <b>Teknik Pembelajaran:</b> Luring<br><b>Bentuk Pembelajaran:</b> Kuliah<br><b>PB:</b> 3x50<br><b>Metode Pembelajaran:</b> studi kasus,<br><b>Penugasan:</b> Tugas 1<br><b>PT=3x70</b><br><b>KM=3x70</b> | 7. Pengenalan Perancangan Pabrik<br><br>[ 1. J. R. Tony Arnold, P.E., CFPIM, CIRM, et. Al, Introduction to Materials Management, Sixth edition, Pearson Education, Inc, 1991<br>] | 6% |
| 8  | Evaluasi Tengah Semester / Ujian Tengah Semester |                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                   |    |
| 9  | Analisis Perencanaan Fasilitas                   | Menentukan kebutuhan sumber daya fasilitas pendukung produksi untuk menjamin kelancaran operasional jangka panjang.                | <b>Kriteria:</b> Mampu merencanakan kebutuhan area kantor, gudang, dan utilitas secara proporsional terhadap luas area produksi utama.<br><b>Teknik Penilaian:</b><br>tes tertulis,<br><b>Bentuk:</b><br>rubrik,           | <b>Teknik Pembelajaran:</b> Luring<br><b>Bentuk Pembelajaran:</b> Kuliah<br><b>PB:</b> 3x50<br><b>Metode Pembelajaran:</b> studi kasus,<br><b>Penugasan:</b> Quiz 7<br><b>PT=3x70</b><br><b>KM=3x70</b>  | 8. Perencanaan Fasilitas<br><br>[ 1. Sean Moran, An applied guide to process plant design, Elsevier Inc. 2015<br>]                                                                | 6% |
| 10 | Memahami Perancangan Tata Letak                  | Mengatur koordinat posisi departemen dan mesin menggunakan teknik algoritma atau kualitatif untuk aliran material terbaik.         | <b>Kriteria:</b> Mampu menyusun Activity Relationship Chart (ARC) dan mengubahnya menjadi diagram blok tata letak yang optimal.<br><b>Teknik Penilaian:</b><br>tes tertulis,                                               | <b>Teknik Pembelajaran:</b> Luring<br><b>Bentuk Pembelajaran:</b> Kuliah<br><b>PB:</b> 3x50<br><b>Metode Pembelajaran:</b> studi kasus,<br><b>Penugasan:</b> Quiz 8<br><b>PT=3x70</b><br><b>KM=3x70</b>  | 9. Perancangan Tata Letak<br><br>[ 1. Tompkins, et.al., Facilities Planning, 4th edision, John Wiley and Sons, 2010.<br>]                                                         | 6% |

|    |                                                   |                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                            |     |
|----|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
|    |                                                   |                                                                                                                                      | <b>Bentuk:</b><br>rubrik,                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                            |     |
| 11 | Memahami Perancangan Kebutuhan Mesin dan Operator | Menghitung jumlah mesin dan tenaga kerja yang dibutuhkan berdasarkan target kapasitas produksi dan efisiensi kerja.                  | <b>Kriteria:</b> Mampu melakukan kalkulasi beban kerja dan kebutuhan peralatan dengan mempertimbangkan faktor scrap dan waktu henti.<br><b>Teknik Penilaian:</b> tes tertulis,<br><b>Bentuk:</b> rubrik,                | <b>Teknik Pembelajaran:</b> Luring<br><b>Bentuk Pembelajaran:</b> Kuliah<br><b>PB:</b> 3x50<br><b>Metode Pembelajaran:</b> studi kasus,<br><b>Penugasan:</b> Quiz 9<br><b>PT=3x70</b><br><b>KM=3x70</b>  | 10. Perancangan Kebutuhan Mesin dan Operator<br><br>[ 1. J. R. Tony Arnold, P.E., CFPIM, CIRM, et. Al, Introduction to Materials Management, Sixth edition, Pearson Education, Inc, 1991 ] | 6%  |
| 12 | Evaluasi Landasan Teori Perancangan Pabrik        | Menggunakan kaidah-kaidah ilmiah dan regulasi teknis sebagai dasar dalam mendesain sistem manufaktur yang aman dan efisien.          | <b>Kriteria:</b> Mampu mengaitkan teori ergonomi, aliran fluida, dan keselamatan kerja dalam setiap aspek desain pabrik yang diajukan.<br><b>Teknik Penilaian:</b> tes tertulis,<br><b>Bentuk:</b> rubrik,              | <b>Teknik Pembelajaran:</b> Daring<br><b>Bentuk Pembelajaran:</b> Kuliah<br><b>PB:</b> 3x50<br><b>Metode Pembelajaran:</b> studi kasus,<br><b>Penugasan:</b> Quiz 10<br><b>PT=3x70</b><br><b>KM=3x70</b> | 11. Landasan Teori Perancangan Pabrik<br><br>[ 1. Sean Moran, An applied guide to process plant design, Elsevier Inc. 2015 ]                                                               | 10% |
| 13 | Analisis Tipe Desain Fasilitas                    | Mengklasifikasikan tipe desain fasilitas (produk, proses, atau seluler) yang paling sesuai dengan volume dan variasi produk.         | <b>Kriteria:</b> Mampu memilih strategi desain fasilitas yang paling ekonomis berdasarkan analisis bauran produk (product mix).<br><b>Teknik Penilaian:</b> tes tertulis,<br><b>Bentuk:</b> rubrik,                     | <b>Teknik Pembelajaran:</b> Luring<br><b>Bentuk Pembelajaran:</b> Kuliah<br><b>PB:</b> 3x50<br><b>Metode Pembelajaran:</b> studi kasus,<br><b>Penugasan:</b> Quiz 11<br><b>PT=3x70</b><br><b>KM=3x70</b> | 12. Tipe Desain Fasilitas<br><br>[ 1. Tompkins, et.al., Facilities Planning, 4th edision, John Wiley and Sons, 2010. ]                                                                     | 10% |
| 14 | Memahami Pembuatan Keputusan Manajerial           | Menganalisis berbagai alternatif solusi menggunakan metode pengambilan keputusan berbasis data untuk menyelesaikan masalah produksi. | <b>Kriteria:</b> Mampu mengevaluasi beberapa pilihan investasi atau strategi operasional menggunakan teknik analisis biaya-manfaat secara objektif.<br><b>Teknik Penilaian:</b> tes tertulis,<br><b>Bentuk:</b> rubrik, | <b>Teknik Pembelajaran:</b> Luring<br><b>Bentuk Pembelajaran:</b> Kuliah<br><b>PB:</b> 3x50<br><b>Metode Pembelajaran:</b> studi kasus,<br><b>Penugasan:</b> Quiz 12<br><b>PT=3x70</b><br><b>KM=3x70</b> | 13. Pembuatan Keputusan Manajerial<br><br>[ 1. J. R. Tony Arnold, P.E., CFPIM, CIRM, et. Al, Introduction to Materials Management, Sixth edition, Pearson Education, Inc, 1991 ]           | 10% |
| 15 | Memahami Dasar-dasar Pengorganisasian             |                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                            | 10% |

|    |                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                         |  |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|    | Merancang struktur organisasi pabrik serta pembagian wewenang dan tanggung jawab yang efektif untuk mencapai target kerja. | <b>Kriteria:</b> Mampu menyusun bagan organisasi yang jelas dengan deskripsi pekerjaan yang mendukung koordinasi antar departemen.<br><b>Teknik Penilaian:</b> tes tertulis,<br><b>Bentuk:</b> rubrik, | <b>Teknik Pembelajaran:</b> Luring<br><b>Bentuk Pembelajaran:</b> Kuliah<br><b>PB: 3x50</b><br><b>Metode Pembelajaran:</b> studi kasus,<br><b>Penugasan:</b> Tugas 2<br><b>PT=3x70</b><br><b>KM=3x70</b> | 14. Dasar-dasar Pengorganisasian<br><br>[ 1. Sean Moran, An applied guide to process plant design, Elsevier Inc. 2015 ] |  |
| 16 | Evaluasi Akhir Semester / Ujian Akhir Semester                                                                             |                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                         |  |